



5102	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide
5001	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide
4100	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide
4000	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide
3200	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide
3100	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide
2900	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide
2800	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门 Exhaust valve	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide	排气门导管 Exhaust valve guide
2700	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门 Intake valve	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide	进气门导管 Intake valve guide

技术要求

1. 本套总成按图样制造，装配时注意各零件的配合公差。
2. 本套总成装配前应进行清洗，并用防锈油进行防锈处理。
3. 本套总成装配时应注意各零件的装配顺序，并严格按照图样要求进行。
4. 本套总成装配时应注意各零件的装配位置，并严格按照图样要求进行。
5. 本套总成装配时应注意各零件的装配质量，并严格按照图样要求进行。
6. 本套总成装配时应注意各零件的装配数量，并严格按照图样要求进行。
7. 本套总成装配时应注意各零件的装配时间，并严格按照图样要求进行。
8. 本套总成装配时应注意各零件的装配地点，并严格按照图样要求进行。
9. 本套总成装配时应注意各零件的装配人员，并严格按照图样要求进行。
10. 本套总成装配时应注意各零件的装配工具，并严格按照图样要求进行。

技术说明

1. 本套总成按图样制造，装配时注意各零件的配合公差。
2. 本套总成装配前应进行清洗，并用防锈油进行防锈处理。
3. 本套总成装配时应注意各零件的装配顺序，并严格按照图样要求进行。
4. 本套总成装配时应注意各零件的装配位置，并严格按照图样要求进行。
5. 本套总成装配时应注意各零件的装配质量，并严格按照图样要求进行。
6. 本套总成装配时应注意各零件的装配数量，并严格按照图样要求进行。
7. 本套总成装配时应注意各零件的装配时间，并严格按照图样要求进行。
8. 本套总成装配时应注意各零件的装配地点，并严格按照图样要求进行。
9. 本套总成装配时应注意各零件的装配人员，并严格按照图样要求进行。
10. 本套总成装配时应注意各零件的装配工具，并严格按照图样要求进行。

零件名称	数量	材料	备注
进气门	2	40Cr	
排气门	2	40Cr	
进气门导管	2	HT200	
排气门导管	2	HT200	
进气门导管	2	HT200	
排气门导管	2	HT200	
进气门导管	2	HT200	
排气门导管	2	HT200	
进气门导管	2	HT200	
排气门导管	2	HT200	