



图号 SAEL-715

技术要求

1. 铸件应进行时效处理, 消除应力。
2. 铸件表面应进行防腐处理。
3. 铸件应进行无损检测, 合格后方可使用。
4. 铸件应进行尺寸检测, 合格后方可使用。

材料

序号	材料名称	规格	数量
1	铸钢	HT200	1
2	铸铝	ALSi10Mg	1

检验

序号	检验项目	检验方法	合格标准
1	尺寸	卡尺、千分尺	符合图纸要求
2	外观	目视	无裂纹、无缺陷
3	无损检测	超声波、射线	符合标准要求

零件图

技术要求

1. 零件应进行时效处理, 消除应力。
2. 零件表面应进行防腐处理。
3. 零件应进行无损检测, 合格后方可使用。
4. 零件应进行尺寸检测, 合格后方可使用。

材料

序号	材料名称	规格	数量
1	铸钢	HT200	1
2	铸铝	ALSi10Mg	1

检验

序号	检验项目	检验方法	合格标准
1	尺寸	卡尺、千分尺	符合图纸要求
2	外观	目视	无裂纹、无缺陷
3	无损检测	超声波、射线	符合标准要求

附注

1. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
2. 本图如有变更, 请及时通知。
3. 本图如有疑问, 请及时联系。

常州海源机械有限公司
Y74502020